

GUANTO A FILO CONTINUO

in nylon/spandex a 15 aghi

Art. GA20N



materiale supporto: nylon/spandex
rivestito da uno strato di nitrile
microporoso "micro foam" traspirante
dita areate
polso a maglia

colore: nero/blu royal

taglia: 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11

imballo: 1 paio/blister

12 paia/sacchetto

72 paia/cartone



Categoria di appartenenza: II

Prestazioni: EN 388:2016+A1:2018 (rischi meccanici)

| Verifiche | Livello |
|------------------|---------|
| Abrasione | 4 |
| Taglio | 1 |
| Strappo | 3 |
| Perforazione | 1 |
| EN ISO 13997 TDM | X |

Il presente Dispositivo di Protezione Individuale è stato progettato e realizzato per proteggere nei confronti di uno o più rischi che potrebbero mettere in pericolo la salute e la sicurezza; è personale e non deve esserne alterata la destinazione d'uso.

Ente di certificazione CTC, 4 rue Hermann Frenkel 69367 Lyon – cedex 07 France, n° ente certificante 0075.

SCHEDA TECNICA

SIGNIFICATO DELLA MARCATURA: **CE** è garanzia di libera circolazione nel commercio dei prodotti e delle merci nell'ambito della Comunità Economica Europea. La marcatura CE sul prodotto significa che il prodotto soddisfa i requisiti essenziali previsti dal Regolamento UE 2016/425.

IMPIEGO

Il DPI oggetto della presente nota informativa risponde alle specifiche contenute nelle norme europee ed è adatto per l'impiego sotto riportato; NON è adatto per tutti gli impieghi non menzionati.

Regolamento (UE) 2016/425: ravvicinamento della legislazione degli stati membri relative ai DPI.

EN ISO 21420:2020: (requisiti generali di innocuità, ergonomia e taglie),

EN 388:2016+A1:2018: requisiti contro rischi meccanici, per lavori di manutenzione generica asciutta.

AVVERTENZE GENERALI

I valori ottenuti dagli esami tecnici effettuati per verificare i livelli di prestazione sono riportati nella sezione PRESTAZIONI.

La protezione è limitata al palmo alle nocche e alle unghie.

I guanti sono costruiti in modo che non siano di per sé causa di rischio o di disturbo per l'utilizzatore, i materiali costitutivi sono stati selezionati tra quelli che offrono le migliori prestazioni, la miglior durata e che, allo stato attuale delle conoscenze, non presentano controindicazioni al loro impiego.

La confezione dei guanti è stata curata in modo tale che non ci siano punti (ad es. cuciture o parti accessorie in diretto contatto con la pelle) che provochino irritazioni eccessive o lesioni a chi li indossa.

Le caratteristiche di sicurezza indicate vengono garantite solo se i guanti sono di taglia adeguata, correttamente indossati, allacciati, e in perfetto stato di conservazione. Prima di ogni utilizzo effettuare un controllo visivo per accertare che i dispositivi siano in perfette condizioni, integri e puliti; qualora non fossero integri (scuciture, rotture o forature) procedere alla sostituzione. La ditta declina ogni responsabilità per eventuali danni o conseguenze, derivanti da un uso improprio, o nel caso in cui i dispositivi abbiano subito modifiche di qualsiasi genere alla configurazione certificata. Nel caso non venissero rispettate le indicazioni presenti in nota informativa, il DPI perderà la sua efficacia sia tecnica sia giuridica.

L'utilizzatore non deve togliere i guanti quando si trova ancora nell'area di lavoro a rischio.

La dichiarazione di conformità è reperibile sul sito WWW.SOCIM.IT

SCHEDA TECNICA

SIGNIFICATO DEI LIVELLI DI PRESTAZIONE


I guanti non creano alcun impedimento al normale svolgimento dell'attività di chi li indossa, la verifica della destrezza, effettuata in accordo alla Norma EN ISO 21420:2020, ha portato alla classificazione dei Guanti al livello 5.

Legenda livelli dei pittogrammi:

X: test non eseguito

0: non raggiunto il livello minimo richiesto

| EN ISO 21420:2020 | requisiti |
|---------------------------|--------------------|
| Destrezza | livello 1 = 11 mm |
| | livello 2 = 9,5 mm |
| | livello 3 = 8 mm |
| | livello 4 = 6,5 mm |
| | livello 5 = 5 mm |
| Determinazione pH tessuti | 3,5<pH<9.5 |
| Determinazione pH cuoio | 3,5<pH<9.5 |
| Cromo | < 3 mg/kg |

| EN 388:2016+A1:2018 | requisiti |
|---|----------------------|
|  <p>4 1 3 1 X</p> <p>(Gli indici indicano nell'ordine da sinistra a destra come sotto riportati)</p> | |
| Resistenza all'abrasione | livello 1 =100 cicli |
| | livello 2 =500 cicli |

SCHEDA TECNICA

| | | |
|--|---------------------------------------|-------------|
| | livello 3 | =2000 cicli |
| | livello 4 | =8000 cicli |
| Resistenza al taglio da lama | livello 1 | =1,2 indice |
| | livello 2 | =2,5 indice |
| | livello 3 | =5,0 indice |
| | livello 4 | =10 indice |
| | livello 5 | =20 indice |
| Resistenza alla lacerazione | livello 1 | =10 N |
| | livello 2 | =25 N |
| | livello 3 | =50 N |
| | livello 4 | =75 N |
| Resistenza alla perforazione | livello 1 | =20 N |
| | livello 2 | =60 N |
| | livello 3 | =100 N |
| | livello 4 | =150 N |
| TDM Resistenza al taglio da lama (prova da eseguire solo se il provino di riferimento C(n+1) ha raggiunto un valore di 3 volte superiori a C(n) e si riporta la lettera corrispondente al livello) | livello A | =2 |
| | livello B | =5 |
| | livello C | =10 |
| | livello D | =15 |
| | livello E | =22 |
| | livello F | =30 |
| Attenuazione da impatto sulle nocche (P) | Risultato singolo, forza più alta: | ≥ 9 kN |
| | Forza media di tutti i test: | ≥ 7 kN |