



TECHNICAL DATA SHEET PRODUCT

EPOXY 75 HYBRID

TWO-COMPONENT, STRUCTURAL ADHESIVE for building materials, bricks, ceramics, natural & artificial stone and wood.

Two-component, fast-curing hybrid epoxy-polyurethane vertical adhesive, composed of a polyurethane epoxy resin reinforced with mineral fillers and catalyzed by a mixture of amine hardeners. The different coloring of the two components allows a visual check of the homogeneity of mixing.

FIELDS OF USE

Permanent bonding of building materials, concrete, marble, granite, natural stone, ceramic products, wood.

FEATURES

- Excellent adhesion
- Fast hardening
- Resistant to solvents, basic environments (therefore suitable for concrete) and acids
- Almost zero withdrawal
- Easily sandable

ATTENTION

- Avoid using at temperatures below 10 ° C
- does not adhere to silicones
- does not adhere to polyethylene

USE:

SURFACE PREPARATION. Thoroughly clean the surfaces, eliminating all traces of dust and crumbly parts, traces of cement, plaster, greasy substance, etc. Better adhesion if the substrate is slightly roughened.

MIX PREPARATION. Carefully mix, using mechanical equipment, part A and part B exactly in the ratios indicated A: B = 100: 50 until complete homogenization

APPLICATION. Apply the mixed product on the clean and dry substrate with a spatula.

After 3 - 5 hours it is possible to move the product and after 12 hours (according to environmental conditions, temperature, humidity, etc.) it is possible to proceed with subsequent processing.

IMPORTANT!

- Do not use compound A + B already in the gelation phase
- Do not put the unused product back in the jar
- Store at temperatures between 10 ° C and 30 ° C
- Hardening becomes faster at high temperatures and slower at low temperatures



- Prolonged exposure to UV rays causes the alteration of the initial color of the product.
The product is suitable for gluing and not for visible grouting, especially outdoors.

MIXING RATIO by weight

Component A : Component B = 100 : 50

STABILITY

The product kept in its original sealed and intact packaging, and stored in a dry place at a temperature of 15 ° C-25 ° C, has a stability of at least 12 months. Protect from frost.

PACKAGINGS

set A+B da 2,700 kg full (parte A kg. 1,800 + parte B kg. 0,900)

TECHNICAL DATA

	parte A	parte B
Stato fisico	Pasta morbida	Pasta morbida
Colore	Grigio	Bianco
Odore	caratteristico (lieve)	caratteristico (lieve)
Densità a 20°C	1,40 ± 0,05 g/cm ³	1,50 ± 0,05 g/cm ³
Tossicità	irritante	corrosivo no
Infiammabilità	no	

DATI RIFERITI ALLA MISCELA A+B

Rapporto di catalisi

A : B = 100 : 50

Aspetto dell'impasto

Pasta di colore biancastro

Tempo di lavorabilità (A = 100 g. + B = 50 g.)

5-8 minuti a 25°C

Tempo di gelo in strato sottile (indurimento superficiale)

30 - 60 minuti (a 25°C)

20 - 30 minuti (a 40°C)

Tempo di movimentazione pezzi (dopo applicazione a temp. ambiente 25°C)

> 3 ore

1 - 2 gg

Tempo di completa polimerizzazione

LIMITI DI RESPONSABILITA' Le informazioni fornite derivano da bibliografia o da ns. esperienze di laboratorio e devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. In particolare la responsabilità per prodotti difettosi, una volta accertato il difetto, è comunque limitata al solo prezzo di acquisto del prodotto. Non si assume invece alcuna responsabilità per danni impliciti od espliciti dovuti all'uso del prodotto che rimane al di fuori del nostro diretto controllo

PRIMA DELL'APPLICAZIONE EFFETTUARE SEMPRE UN TEST PRELIMINARE



EPOXY 75 HYBRID
MARCATURA CE
DoP N° CPR – IT/M02

PARTE A

 1599	 Industria Chimica General s.r.l. Via Repubblica di San Marino, 8 - 41122 - Modena (Italy) www.generalchemical.it
20 DoP N° CPR – IT/M02 UNI EN 12004:2017 EPOXY 75 HYBRID <i>Adesivo reattivo migliorato per piastrelle in ceramica ad uso interno ed esterno a parete e a pavimento</i>	
Razione al fuoco Forza adesione come: - Adesione a taglio iniziale Durabilità per: - Adesione a taglio dopo shock termico - Adesione a taglio dopo immersione in acqua Rilascio di sostanze pericolose	Classe E (CWFT) ≥ 2,0 N/mm² ≥ 2,0 N/mm² ≥ 2,0 N/mm² vedi SDS

PARTE B

 1599	UNI EN 12004:2017 La marcatura CE completa è stampata sull'imballaggio di EPOXY 75 HYBRID parte A
---	---